

Einfahranleitung PFC Brakes Beläge der Qualitäten:

- 13/35/07/05/03/93/83
- 11/01/99/90
- 12/08/06/97
- 14/81/80
- 331/332/333

Alle PFC Mischungen werden im Produktionsprozess vorbehandelt. Hierbei wird die Belagoberfläche am Ende der Fertigung erhitzt, um ein Einbremsen zu simulieren. Die Beläge werden „Race“ bzw. „Street“-Ready ausgeliefert.

Dennoch empfehlen wir folgende Vorgehensweise, um die bestmögliche Performance zu erzielen:

Absolvieren Sie die ersten Bremsungen mit progressiv ansteigendem Pedaldruck aus ca. 160 km/h auf 80 km/h. Bitte vermeiden Sie ABS-Eingriffe und überhitzen Sie die Bremse nicht! Ein zu hoher, schockartiger Wärmeeintrag, kann die Belagstruktur schädigen. Nutzen Sie Kühlphasen von 500 – 600 Metern zwischen den einzelnen Bremsungen.

Lassen Sie die Bremse anschließend abkühlen und wiederholen Sie die Bremszyklen einige Male, um einen sauberen Transferfilm auf der Scheibenoberfläche abzulegen. Die zunehmend ansteigenden Oberflächentemperaturen gewährleisten die vollständige Entfernung des alten Belagabriebes.

Vor dem Abstellen des Fahrzeuges sollte die Bremse kalt gefahren werden und die Scheibentemperatur auf unter 50 Grad sinken. Stellen Sie das Fahrzeug nicht mit heißer Bremse und betätigtem Bremspedal ab. Die Beläge sind nun einsatzbereit!

Bitte beachten Sie die optimalen Temperaturbereiche der einzelnen Mischungen für ein optimales Bremsergebnis!